

Schneiden *Cutting*

Kabelschere D20

- zum Schneiden von ein-, mehr- und feindrähtigem Kabel aus Al und Cu
- nicht für Stahldraht, Drahtseil und hartgezogene Kupferleiter geeignet
- leichter, sauberer Schnitt, Einhandbetätigung
- kein Quetschen, keine Verformung des Kabels
- Doppelschneide für Vor- und Fertigschnitt ermöglicht das Schneiden von Kabeln bis zu einem Durchmesser von 20 mm bzw. AWG 2/0
- unterschiedliche Griffvarianten



Art. No. 700 020 3

patentiert
patented



Art. No. 700 020 36

Cable shears D20



- For cutting single-strand, multi-strand and fine-wire aluminium and copper cables
- Not for steel wire, wire cable or hard-drawn copper cable
- Easy, clean cut with one-hand operation
- No crushing or deformation of cables
- Initial and final cut (1st and 2nd blades) allow cable diameter up to 20 mm respectively AWG 2/0 to be cut
- Forged construction with choice of grips

Art. No.	Ausführung <i>Finish</i>	Griffe <i>Grips</i>	Schneidwerte mm ² <i>Cutting capacity mm²</i>			Länge <i>Length</i> mm	Gewicht <i>Weight</i> g
D 20 (Kabel max. Ø 20 mm) (Max cable dia. 20 mm)							
700 020 3	brüniert <i>burnished</i>	Kunststoff überzogen <i>plastic coated</i>	Cu 16 Al 50	Cu 70 Al 70	Cu 95	200	300
700 020 36	brüniert <i>burnished</i>	stabiler Kunststoffgriff <i>reinforced plastic grips</i>	Cu 16 Al 50	Cu 70 Al 70	Cu 95	200	340

Weiterführende Informationen zu Schneidwerten finden Sie unter www.rennsteig.com
For more information on cutters see www.rennsteig.com



Kabelschnitt mit Seitenschneider:
hoher Kraftaufwand, unsauberer Schnitt,
starkes Verformen und Quetschen des Kabels

Cutting a cable with a conventional wire cutter. High force is required, and the cable is squeezed and deformed.



Phase 1: Vorschnitt
Durch Einsatz der vorderen Schneide bleibt selbst bei größeren Kabeldurchmessern noch eine ergonomische Schenkelweite erhalten.

Phase 1: Initial cut
The use of the front blade means that an ergonomic handle width is retained even when handling large diameter cables.



Phase 2: Fertigschnitt
Bei größerem Kraftbedarf ist ein Nachsetzen in das Profil am Gelenk möglich. Vorschnitt vorne – Fertigschnitt hinten.

Phase 2: Final cut
If greater force is required, it is possible to adjust the profile at the joint. Initial cut at the front, final cut at the rear.

